附件3

合作及支持企业介绍

冠名合作单位：英飞凌科技有限公司

Infineon GaN杯第十届高校电力电子应用设计大赛由英飞凌科技有限公司作为冠名合作单位。英飞凌科技有限公司提供设计、研发、生产并销售范围广泛的半导体和基于半导体的解决方案，聚焦汽车、工业和消费电子等行业的关键市场。其产品丰富多样，从标准元器件，到面向数字、模拟和混合信号应用的特殊元器件，再到专为客户打造的特定解决方案以及软件。

半导体对于应对如今能源挑战和塑造数字化转型至关重要。正因如此，英飞凌致力于打造一个更加便利、安全和环保的世界，在赢得自身成功发展的同时，积极践行企业社会责任，积极推动低碳化和数字化进程。作为全球功率系统和物联网领域的半导体领导者，英飞凌助力打造引发行业变革的解决方案，以实现绿色高效的能源、环保安全的出行以及智能安全的物联网。我们的产品和解决方案催生出新的产品与服务，让生活更加便利、安全和环保，英飞凌将携手我们的客户和合作伙伴，共同创造更加美好的未来。

英飞凌在功率半导体领域是毋庸置疑的佼佼者，也是领先的功率系统创新者。我们基于硅、碳化硅和氮化镓的功率、驱动器、单片机和软件解决方案等对于提高能效和进一步发展绿色电力不可或缺。在物联网领域，英飞凌是领先的一站式技术合作伙伴，可助力打造智能、节能且安全的物联网解决方案，我们的传感器、单片机和通信器件，以及安全技术和相关软件，对于实现工业和消费物联网必不可少。

2023财年（截至9月30日）英飞凌全球营收超过了160亿欧元，全球员工人数约为58,600人。英飞凌在法兰克福证券交易所（股票代码：IFX）和美国柜台交易市场 OTCQX International Premier（股票代码：IFNNY）挂牌上市。

联合支持单位：宁波希磁电子科技有限公司

宁波希磁电子科技有限公司成立于2013年，是一家基于TMR技术的芯片级磁性传感器制造企业。公司有以海归博士及专家为核心超过40人的研发团队，涵盖TMR芯片设计、MEMS、磁路设计、电路设计等多领域人才。截至目前，已拥有国内外专利80余项。公司坚持自主创新，对现有电流传感器、磁性识别传感器、磁图像识别传感器、厚度检测传感器、齿轮传感器等多系列产品拥有全部知识产权，产品可广泛应用在电流检测、无损探伤、金融防伪、生物医疗、角度位移探测等领域。公司通过ISO90001质量认证体系和TS16949汽车级认证体系。凭借对TMR核心技术的掌握以及不断创新，希磁科技正在为新能源发电、新能源汽车、智能电网、智能家居、工业4.0等行业用户提供更具竞争力的解决方案。欲了解更多信息，请访问：http://www.sinomags.com/。

联合支持单位：湖南艾华集团股份有限公司

湖南艾华集团股份有限公司成立于1985年，总部位于全球铝电解电容器最大生产基地-湖南益阳。艾华是一家以铝电解电容器和薄膜电容器为核心的制造型上市集团（股票代码603989），公司长期致力于铝电解电容器及薄膜电容器的研发、生产和销售，上游延申至材料与设备制造。旗下7个制造基地分布于湖南、四川、江苏、新疆各地，在职员工5000余名，年产可达180亿支电容器。

艾华有全国唯一的以铝电解电容器为研究方向的国家级企业技术中心，并联合中南大学建立了博士后工作站，同时与多所高校都有长期合作，专利超230余项，名列行业前茅；公司的CNAS可靠性实验室，满足IEC60384-4&GB/T5993&JIS C5101-4&AEC-Q200的实验标准，具有30+项电容器产品试验能力，同时还有电源、照明、特殊应用等整机试验能力。

公司产品包括液态电容器（引线、贴片、牛角/焊片、螺栓）、高分子固态电容器、固液混合电容器、高分子叠层电容器以及各种类薄膜电容器(直流DC-link、交流滤波、谐振、Snubber、安规及汽车定制薄膜电容)，产品广泛应用于工业、通信、新能源、汽车、医疗军工、家电、照明、电脑等多个领域，在AC/DC、DC/DC电源、DC/AC逆变器、电机驱动、马达控制等电路应用中有储能、滤波、去耦之作用。公司具有全球化的销售服务体系，可提供专业的电容器应用解决方案，满足各大高校、不同行业客户的电容需求。

本次电力电子应用设计大赛，艾华集团将提供免费样品支持及电容器相关的技术、应用培训。欢迎大家接洽联系，更多信息请访问艾华集团官网 www.aishi.com。

联合支持单位：优利德科技 (中国 )股份有限公司

优利德科技（中国）股份有限公司是集仪器仪表研发、生产、销售为一体的仪器仪表综合型企业。公司秉承为全球用户提供高质量、高安全性、高可靠性、高性价比的测试测量产品及综合解决方案，坚持以科技及人文为本，致力于成为仪器仪表的全球知名品牌。

优利德成立于2003年，总部设于东莞松山湖园区。主要产品包括测试仪器、通用仪表、专业仪表、温度及环境测试仪表等。测试仪器先后推出了数字示波器、函数/任意波形发生器、频谱分析仪、可编程直流电源、数字万用表、数字交流毫伏表、可编程直流电子负载、智能电参数测量仪、数字电桥、直流电阻测试仪、电池内阻测试仪、多路温度测试仪、可编程耐压测试仪、可编程交流变频电源、教学实验平台等多款产品，广泛应用于高等教育及科研、移动通信、半导体设计与测试、汽车电子、新能源、工业生产及自动化、计量检测认证等领域。了解更多信息请浏览https://instruments.uni-trend.com.cn/

优利德科技 (中国 )股份有限公司同时是本次大赛测试设备供应商之一。

联合支持单位：意法半导体（中国）投资有限公司

意法半导体公司（ST）为半导体垂直整合制造商(IDM)，总部设立于瑞士日内瓦，全球员工总数约50,000人，其中包含9,500多名研发人员，在全球设立80多个营销办事处，拥有14个制造基地。

ST在亚洲设立了7个技术创新中心，总部均位于中国。其中“电源与能源技术创新中心”的实验室拥有业内富有经验的系统应用专家，帮助客户快速“从产品到解决方案”，并预测他们的需求。该实验中心既可以为客户提供世界一流的产品和解决方案，以应对工业客户的需求，也能够帮助客户在拓扑选择，线路图/PCB设计，元器件选型，样机调试及优化以及量产化方面提供全方位支持。欲了解更多信息，请访问：www.st.com。

测试设备供应商之一：[艾德克斯电子有限公司](http://meeting.cpss.org.cn/Home/Menu/6c51c6f2-f92e-4d37-92bd-e39d59165ef3)

ITECH 面向全球的电力电子产业，汽车电子，半导体IC提供精准稳定的测试仪器产品，同时，也针对新能源产业提供先进全面的测试解决方案，为全球绿色能源产业发展贡献力量。

ITECH测试解决方案广泛应用于：电源测试、电池测试、汽车电子及新能源汽车动力电池、充电桩、充电机测试、太阳能电池测试、LED产业以及半导体产业等。从硬件到软件全部由ITECH自主研发，结合配套设计优势，让用户能够享受到稳定、兼容性俱佳的测试系统。单机产品多达700个型号，为客户提供丰富的产品线，包括：可编程单路及多路电源、可编程单路及多路电子负载、高性能交流电源及交流电子负载、功率分析仪和电池内阻测试仪；自动测试系统产品包括：电源自动测试系统、电池测试系统、新能源汽车测试系统，太阳能电池测试系统、汽车电子相关测试系统以及老化测试系统等。欲了解更多信息，请访问：www.itechate.com。

EMI检测仪器提供服务商：敏业信息科技（上海）有限公司

敏业信息科技（上海）有限公司成立于2010年，以黄敏超博士为引领的20位国际化电磁专家团队，全球率先创办上海正远EMC整改及培训中心，为国内外企业提供EMC技术服务及EMC技术培训服务。公司的技术服务地域从北美、欧洲到国内各大主要城市，行业领域覆盖医疗、通讯、家电、电力、新能源发电、电动汽车、照明、军工和航天等。

电磁兼容技术服务已为国内外近百家知名企业提供电磁兼容整改服务，同时获得了相关领域的多项专利。

公司在产业化进程中，首款专业设计分析仪器“TALE EMI滤波器设计师MY-EM-180X”系列已上市，该仪器所能替代的市场产品有“频谱仪、网络分析仪、LISN、差共模分离器”，再配套本公司自主开发的滤波器设计仿真软件与上位机软件，使工程研发中滤波器的选择与设计变得便捷和精准，获得国内外专家的一致好评，网址：www.myemc.net.cn。